

**PROGETTO: “GIOVANI E TERRITORIO” – SUB PIANO LOCALE GIOVANI DELLA
COMUNITA’ MONTANA DEL PINEROLESE – AZIONE 2-B VERSO L’AUTONOMIA
PERSONALE “TIROCINI ESTIVI”:
DOMANDA DI PARTECIPAZIONE.**

(Spazio riservato allo Sportello) N. Richiesta _____ Data _____

Alla Comunità Montana del Pinerolese

Il/La sottoscritto /a _____

Nato/a a _____ il _____

C.F. _____

Residente a _____ via _____ n. _____

Tel. _____

Titolo di studio _____

DICHIARA

1. di essere iscritto al _____ anno del percorso di studi
presso _____ ;
2. di essere residente nel comune di _____ dal _____ ;
3. reddito familiare lordo non superiore a 30.000,00 euro: _____ ;
4. di appartenere alla seguente tipologia di destinatari:
 - A. Giovani iscritti ad un percorso formativo presso un’Agenzia Formativa accreditata con età compresa tra i 16 e 19 anni alla data di pubblicazione del bando;
 - B. Giovani iscritti ad un percorso scolastico presso un Istituto Secondario di Secondo grado con età compresa tra i 16 e 21 anni alla data di pubblicazione del bando;
 - C. Giovani iscritti ad un percorso universitario con età compresa tra i 20 e 25 anni alla data di pubblicazione del bando;

Il/La sottoscritto/a dichiara di allegare **TUTTI** i seguenti documenti obbligatori:

- CUD 2010 di tutti i componenti del nucleo familiare
- Copia di un documento di identità in corso di validità
- Codice fiscale
- Copia di un documento di identità in corso di validità di un genitore (solo in caso di minore)

N.B.:

VERRA' AVVIATA UNA SOLA PERSONA PER NUCLEO FAMILIARE

DICHIARA infine:

- che quanto dichiarato nella presente domanda è vero e documentabile su richiesta delle amministrazioni competenti;
- di essere a conoscenza che, in caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, incorrerà nelle sanzioni previste dal Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000 n. 445 e che, ai sensi dell'art. 11 del D.P.R. n. 403 del 20/10/1998 e s.m.i. l'Amministrazione procederà ad opportuni controlli a campione a seguito dei quali il dichiarante potrebbe incorrere nella decadenza dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera.

Data _____

Firma _____

Firma del genitore (solo in caso di minore) _____

INFORMATIVA RELATIVA AL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 si informa che tutti i dati personali forniti dal richiedente:

a) verranno trattati dalla Comunità Montana del Pinerolese, titolare del trattamento, in forma cartacea o elettronica per l'adempimento delle operazioni inerenti le attività del progetto **"GIOVANI E TERRITORIO"** nell'ambito delle proprie funzioni istituzionali;

b) il conferimento dei predetti dati personali è obbligatorio: l'eventuale rifiuto al predetto conferimento potrebbe comportare l'impossibilità di erogare o continuare ad erogare a Vostro favore le prestazioni legate ai servizi sopra citati;

c) i vostri dati potranno essere comunicati e trattati solo dal personale dell'Ente designato dal titolare o dai responsabili a svolgere compiti nell'ambito dei servizi di cui al precedente punto a) o di servizi aventi comunque finalità compatibili con questi;

d) ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs. 196/2003 avete il diritto di ottenere la conferma dell'esistenza o meno negli archivi dell'Ente dei vostri dati personali, la comunicazione dell'origine dei dati e delle finalità del trattamento, l'aggiornamento, la rettificazione, e l'integrazione dei dati, la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, oltre al diritto di opporVi al trattamento dei vostri dati personali per motivi legittimi;

e) titolare del trattamento dei dati è la Comunità Montana del Pinerolese e responsabile è il Responsabile dell'Area Socio-Assistenziale Dr. Livio Vigna.

Ai sensi del comma 4 dell'art. 18 del D.Lgs. 196/2003 i soggetti pubblici non devono richiedere il consenso dell'interessato per il trattamento dei dati personali

Data _____ Firma _____

Firma del genitore (solo in caso di minore) _____

SPORTELLO DI _____

R i c e v u t a

Oggetto: **Presentazione domanda di adesione al Progetto "GIOVANI E TERRITORIO" - SUB PIANO LOCALE GIOVANI DELLA COMUNITA' MONTANA DEL PINEROLESE - AZIONE 2-B VERSO L'AUTONOMIA PERSONALE "TIROCINI ESTIVI".**

Si dichiara che il Signor/ra _____

ha presentato, in data odierna, presso questo Sportello

la domanda di cui all'oggetto.

data _____

FIRMA E TIMBRO
